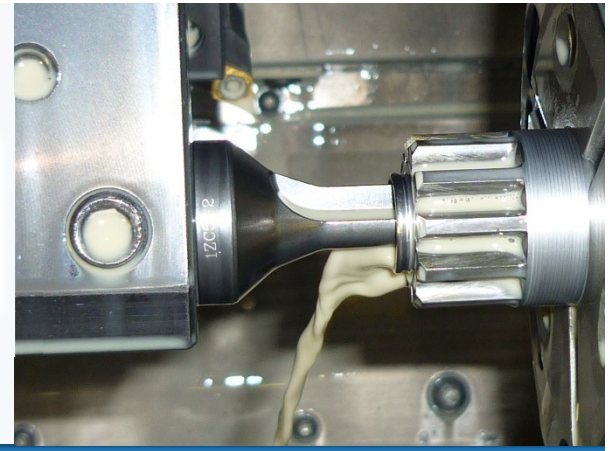




DREHEN FRÄSEN SCHLEIFEN
WENDT CNC



WENDT CNC GmbH

Die erste Wahl bei der Bearbeitung
komplexer Teile

Wir über uns

Unser Unternehmen wurde 1970 von Christian Wendt gegründet. Begonnen wurde mit zwei kurvengesteuerten Drehautomaten, auf denen mit viel persönlichem Einsatz des Gründers Präzisionsdrehteile von der Stange gefertigt wurden. Das Unternehmen entwickelte sich schnell vom Einzelunternehmen zum Familienbetrieb.

1983 hielt die CNC-Technologie in unserem Unternehmen Einzug. Somit waren wir in der Lage, unseren Kunden die geforderten Komplett-lösungen ihrer fertigungstechnischen Probleme anzubieten und mit hoher Qualität zu fertigen.

Ein weiterer Meilenstein in unser Firmenentwicklung war der Bezug des Neubaus im Industriegebiet Brühl in Uhingen im Jahre 1990.

Im Jahr 2005 erfolgte die Erweiterung unserer Produktionsfläche durch einen Hallenanbau. Durch die Übernahme der Geschäfte durch die Söhne Matthias und Gregor Wendt im Jahr 2007 und dem Umzug in größere Geschäfts- und Produktionsräume in der Siemensstrasse 18 sehen wir uns für zukünftige Aufgaben gut gerüstet, um unseren Kundenforderungen gerecht zu werden.

Wir fertigen mit 24 Mitarbeitern auf nunmehr 2.200 m² Fläche mit hochmodernen CNC-Drehbearbeitungszentren, CNC- und konventionellen Schleifmaschinen, sowie Gewinderollmaschinen komplett bearbeitete Präzisionsteile. Zur Prüfung stehen mehrere hochwertige Prüf-einrichtungen, wie z. B. eine ZEISS 3D-Messmaschine, zur Verfügung.

Unser Kundenkreis sind Auftraggeber aus Industrie und Handwerk. Des Weiteren beliefern wir Zulieferer der Automobilindustrie.

Mit der Einführung eines Qualitätsmanagementsystems nach DIN EN ISO 9002 im Jahre 2000 schufen wir die Voraussetzungen, um die Anforderungen unserer Kunden aufs Beste zu erfüllen. Im Jahre 2003 wurde unser QM-System zum ersten Mal nach DIN EN ISO 9001:2000 zertifiziert und seitdem regelmäßig erneuert.



Maschinenpark

- Drehen: Langdrehen bis $\varnothing 18$ / Kurzdrehen bis $\varnothing 65$ / Futterteile bis $\varnothing 400$
- Fräsen bis zu 5 Achsen
- Einstech- und Durchgangsschleifen
- Gewinderollen / Walzen

Qualitätsmanagement

- Zertifiziert nach DIN EN ISO 9001:2015, Ablaufdatum: 08. Juli 2021

CNC-Drehen

- **5 TRAUB TNC42 DGY** Stangenteile bis $\varnothing 42$ mm, Futterteile bis $\varnothing 150$ mm
- **1 TRAUB TNC65 DGY** Stangenteile bis $\varnothing 65$, Futterteile bis $\varnothing 150$ mm
Y-Achse (4. Achse), Gegenspindel, angetriebene Werkzeuge, Stangenlader

- **1 TRAUB TNA480** Stangenteile bis $\varnothing 80$ mm, Futterteile bis $\varnothing 400$, in Sonderfutter bis $\varnothing 500$
C-Achse, angetriebene Werkzeuge
Sehr robuste und zerspanungskräftige Maschine.

- **2 TRAUB TNS60** Stangenteile bis $\varnothing 60$ mm, Futterteile bis $\varnothing 200$ mm
C-Achse, angetriebene Werkzeuge, Stangenlader

- **1 MORI SEIKI ZT1500** Stangenteile bis $\varnothing 45$, Gegenspindel und angetriebene Werkzeuge

- **2 TRAUB TNL16** Langdreher mit Stangenlader, C- und Y-Achse
Für Teile ab $\varnothing 4$ mm bis 18mm
Hublänge 180mm (max. Teillelänge = 10x Hublänge)

- **2 MAIER ML20** Langdreher mit Stangenlader, C- und Y-Achse

- **1 EMAG VL3** Vertikaldrehmaschine für Hartdrehen

- **1 EMAG VLY+ 2 Roboter** Vertikaldrehmaschine verkettet mit Roboterbeladung und Ext. Messstationen
3 EMAG VL3 Futterteile bis $\varnothing 160$ mm
2 FANUC Roboterzellen Angetriebene Werkzeuge

CNC-Fräsen

- **2 MORI SEIKI**
Fräszentrum
Tischgröße 1100mm x 450mm, Verfahrweg 800mm x 400mm
4-Achsbearbeitung
Automatischer Werkzeugwechsel mit Magazin für 30 Werkzeuge
- **1 HERMLE C800U**
Fräszentrum
Tischgröße 630mm x 630mm, Verfahrweg 800mm x 500mm
5-Achsbearbeitung
Automatischer Werkzeugwechsel mit Magazin für 31 Werkzeuge

Schleifen

- **1 MONZESI** CNC gesteuerte Spitzenlose Schleifmaschine
Durchgang- und Einstechschleifen von $\varnothing 2\text{mm}$ bis $\varnothing 50\text{mm}$
Schleiflänge im Durchgang bis 300mm und im Einstechschleifen bis 110mm
- **1 GHIRINGHELLI** Konventionelle Spitzenlose Schleifmaschine
Einstechschleifen von $\varnothing 3\text{mm}$ bis $\varnothing 50\text{mm}$ und Schleiflänge bis 110mm
- **1 SCHAUDT** Konventionelle Spitzenschleifmaschine
bis $\varnothing 150\text{mm}$ und einer Schleiflänge von 400mm

Gewinderollen / Walzen

- **2 PEE-WEE** Gewinderollmaschine
Gewindewalzen, Rändeln, Glattwalzen und Kerbverzahnungen
Walzdruck max. 30 Tonnen
Für Einstich- und Durchgangsgewinde

Prüfen

Neben den Standardprüfgeräten stehen folgende Messmaschinen zur Verfügung.

- **1 ZEISS PMC850** 3D-Messmaschine
- **1 HOMMEL-ETAMIC** Verzahnungsmessgerät

Peripherie

- **1 FORTE Sägeautomat** Sägen bis Ø250mm mit automatischem Vorschub
- **1 MAFAC Reinigungsanlage** Einkammer-Reinigungsanlage
Waschen, Konservieren und Trocknen bei 70°C
- **1 RÖSLER** Gleitschleifen

Zertifikat DIN EN 9001:2015

ZERTIFIZIERTES QM-SYSTEM

IMWP-Q-ZERT Qualität im Handwerk und in der gewerblichen Industrie
bescheinigt hiermit, dass die Organisation:

WENDT 
Präzisionsteile

Siemensstraße 18
73066 UHINGEN

in den Tätigkeitsbereichen:

Herstellen von CNC-Dreh- und Frästeilen

ein Qualitätsmanagementsystem entsprechend der
folgenden Norm eingeführt hat und anwendet:

DIN EN ISO 9001:2015

der entsprechende Nachweis wurde durch eine Begutachtung erbracht.

Dieses Zertifikat ist gültig bis: 8.7.2021
Zertifikat-Register-Nr.: 0201601
Pforzheim den 30.7.2018


Leiter der Zertifizierungsstelle

Reg.Nr. PN-0201601



IMWP-Q-ZERT KdöR für Qualität im Handwerk und in der gewerblichen Industrie
Zertifizierungsstelle Managementsysteme für Qualität, Pforzheim/Enzkreis
Hauptgeschäftsstelle Tel.Nr.: 07043/9350-0, Fax: 07043/9350-47

Wendt CNC GmbH

Siemensstr. 18

73066 Uhingen

Tel.: +49 7161/ 93331- 0

Fax: +49 7161/ 93331- 50

Email: mail@wendt-precision.de

Internet: www.wendt-precision.de

Vertriebsbüro Baden- Württemberg

Hammer Industrievertretungen

Marcus Rahm

Tel.: +49 171/ 7950112

Email: mrahm@hammer-industrievertretungen.de

Internet: www.hammer-industrievertretungen.de